RŮŽIČKA

leitz

Nástroje pro opracování kompaktních desek Jednoduché a bezproblémové obrábění kompaktních materiálů

Typickým zástupcem duroplastů jsou takzvané vrstvené kompaktní materiály, jako HPL-vysokotlaké lamináty, tvrzený papír nebo tvrzená tkanina. Především HPL kompaktní desky (HPL = Hight - Pressure - Laminates) nebo také vysokotlaké lamináty jsou kvalitní velkoformátové desky. Pro jejich výrobu se používá vrstevnatý papír impregnovaný pryskyřicemi, který je za vysokého tlaku a teploty slisován v homogenní pevnou desku. Díky tomu se desky vyznačují vysokou životností s minimálními náklady na údržbu. Tyto vlastnosti je předurčují pro použití při výrobě nábytku, dále jako fasádní panely nebo jednotlivé prvky v sanitární oblasti. Jelikož obrábění materiálů impregnovaných fenolformaldehydovanými pryskyřicemi je spojeno se silným opotřebením řezné části nástrojů je nevyhnutné použití polykrystalického diamantu - PKD pro břity nástrojů. Tzv. diamantové nástroje jsou pak tou nejvhodnější volbou pro jednoduché a bezproblémové obrábění kompaktních materiálů.

Stopková fréza Diamaster PRO Z 1 a Z 2

Použití pro dosažení čisté hrany.

VÝHODY

- Perfektně čistá hrana
- Dlouhá životnost
- 2-3-krát brousitelná

- Lehce pozitivní uhel sklonu břitů pro lepší odvod třísky
- Základní diamantové břity umožňují postupné zajetí do materiálu desky
- Optimalizovaná nabídka fréz s průměrem 5, 6 a 8 mm v provedení Z 1 a s průměrem 8, 10 a 12 mm v provedení Z 2
- Vhodné pro všechny typy strojů
- Břity PKD

Stopková fréza Diamaster PLUS Z 2

Speciálně navrženo pro drážkování a formátování.

VÝHODY

- Rychlé posuvy
- Dlouhá životnost
- 5-8-krát brousitelná

- Střídavý uhel sklonu břitů pro optimální drážkování a formátování
- Diamantový zavrtávací břit
- Krátké a pevnostně velmi stabilní břity jsou vhodné pro obrábění HPL
- Optimalizovaná nabídka fréz s průměrem 14 a 16 mm
- Vhodné pro všechny typy strojů
- Břity PKD

Stopková fréza Diamaster PLUS Z 2

Optimální nástroj pro drážkování s čistými hranami.

VÝHODY

- Vysoký obráběcí výkon
- Dlouhá životnost
- 5-8-krát brousitelná

- Negativní sklon břitu pro drážkování bez vyštípaných hran
- Krátké a stabilní břity pro obrábění HPL
- Velmi dobré vedení frézy při Nestingu malorozměrových dílců
- Optimalizovaná nabídka fréz s průměrem 14 a 16 mm
- Vhodné pro všechny typy strojů
- Břity PKD

Vrtáky HW - masivní Z 2

Optimalizované vrtáky pro vrtání do vysokotlakých laminátů HPL.

VÝHODY

- Čisté otvory bez vyštípání
- Dlouhá životnost
- Vysoká pevnost vrtáků

- Optimalizovaná spirála břitu
- Leštěná pracovní část
- Vícekrát brousitelná
- Optimalizovaná nabídka vrtáků s průměry v rozsahu 3 - 10 mm
- Pro všechny typy strojů

Profilová fréza Diamaster PRO Z 2

Pro perfektní sražené hrany 45° nahoře a dole

VÝHODY

- Vysoká kvalita opracování
- Dlouhá životnost
- 2-3-krát brousitelná

- Flexibilní zkosení 45° nahoře a dole až do tloušťky materiálu 13 mm
- Rychlé obrobení obou hran na jedno upnutí pouhou změnou výšky nástroje
- Vhodné pro všechny typy strojů
- Břity PKD

Profilová fréza Diamaster PRO Z 2

Specialista na oblé profily hran

VÝHODY

- Perfektně čistá hrana
- Dlouhá životnost
- 2-3-krát brousitelná

- Speciálně vyvinuto pro vypouklé hrany R9 a R16
- Rychlé a čisté opracování hrany
- Vhodné pro všechny typy strojů
- Břity PKD

Leitz nástroje pro kompaktní materiály znamená: Obrábění s kvalitními nástroji!

V-drážkovací fréza Diamaster PRO Z 1

Speciálně pro popisování a V-drážky

VÝHODY

- Perfektní kvalita opracování
- Dlouhá životnost
- 2-3-krát brousitelná

- Pro popis, gavírování a V-drážky
- Vhodné pro všechny typy strojů
- Břity PKD

Přehled produktů

Popis	Použití	Řezný mat.	Doporučené řezné podmínky	Rozměry	Objednací číslo	Cena Kč (bez Dph)
Stopková fréza Diamaster PRO Z 1 Lehce poz. sklon břitu!	Formátování Drážkování	DP	n = 24 000 ot/min Finišování: fz = 1-2 m/min Hrubování: fz = 2-7 m/min	D5/GL60/NL12/S8x35/Z1/RL	**191086**	**2 773,-**
				D6/GL60/NL14/S8x35/Z1/RL	**191087**	**2 912,-**
				D8/GL60/NL14/S8x35/Z1/RL	**191088**	**2 641,-**
Stopková fréza Diamaster PRO Z 2 Lehce poz. sklon břitu	Formátování Drážkování	DP	n = 24 000 ot/min Finišování: fz = 2-3 m/min Hrubování: fz = 10-15 m/min	D8/GL70/NL22/S12x35/Z2/RL	**191089**	**6 185,-**
				D10/GL70/NL22/S12x35/Z2/RL	**191090**	**6 412,-**
				D12/GL75/NL18/S16x50/Z2/RL	**191091**	**7 279,-**
				D12/GL85/NL25/S16x50/Z2/RL	**191092**	**7 969,-**
Stopková fréza Diamaster PLUS Z 2 Střídavý sklon břitů	Formátování Drážkování	DP	n = 24 000 ot/min Finišování: fz = 2-3 m/min Hrubování: fz = 10-15 m/min	D14/GL80/NL16/S20x50/Z2/RL	**191093**	**10 797,-**
				D16/GL80/NL20/S20x50/Z2/RL	**191094**	**11 832,-**
Stopková fréza Diamaster PLUS Z 2 Neg. úhel sklonu břitu	Formátování Drážkování	DP	n = 24 000 ot/min Finišování: fz = 2-3 m/min Hrubování: fz = 10-15 m/min	D14/GL80/NL16/S20x50/Z2/RL	**091157**	**10 282,-**
				D16/GL80/NL18/S20x50/Z2/RL	**091156**	**10 753,-**
Vrták HW-masivní Z 2	Vrtání	HW	v_c = 0,7-1,6 m/s f_z = 0,15-0,3 mm z. B. Ø 3 mm: n = 3 500 U/min v_f = 0,8 m/min z. B. Ø 5 mm: n = 3 500 U/min v_f = 1,0 m/min z. B. Ø 6 mm: n = 3 500 U/min v_f = 1,5 m/min z. B. Ø 10 mm: n = 3 500 U/min v_f = 1,5 m/min	D3/GL57,5/NL16/S10x36/Z2/RL	**230610**	**825,-**
				D3,6/GL57,5/NL16/S10x36/Z2/RL	**230611**	**950,-**
				D5/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230612**	**1 072,-**
				D5,1/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230613**	**1 417,-**
				D5,6/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230614**	**1 279,-**
				D6/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230615**	**1 223,-**
				D7/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230616**	**1 417,-**
				D8/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230617**	**1 348,-**
				D8,5/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230618**	**1 687,-**
				D9,3/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230619**	**2 040,-**
				D10/GL57,5/NL25/S10x25/Z2/RL	**230620**	**1 694,-**
Profilová fréza Diamaster PRO Z 2	zkosení 45° nahoře a dole až do tloušťky materiálu 13 mm	DP	n = 24 000 ot/min V_f = 2-5 m/min	d13/D18/NL24/S20/GL80/Z2/RL	**245500**	**7 008,-**
Profilová fréza Diamaster PRO Z 2	vypouklý profil R9 a R16	DP	n = 24 000 ot/min V_f = 2-5 m/min	d13/D21,05/R9/NL20/S20/GL80/Z2/RL d13/D16,7/R16/NL20/S20/GL80/Z2/RL	**245501** **245502**	**6 829,-** **6 531,-**
V-drážkovací fréza Diamaster PRO Z 1	popisování, V-drážky	DP	n = 24 000 ot/min V_f = 2-5 m/min	D10/NL9/60°/S12x50/GL70/Z1/RL	**245503**	**5 428,-**

D	=	Průměr	HW	=	Tvrdokov-slinutý karbid	v_c	= Řezná rychlost
DP	=	Polykristalický diamant (PKD)	n	=	Otáčky	v_f	= Rychlost posuvu
f_z	=	Posuv na 1 zub	NL	=	Pracovní délka	Z	= Počet zubů
GL	=	Celková délka	RL	=	Pravý běh		
S	=	Průměr stopky	ZF	=	Tvar zubů		

Chyby v tisku, cenové a technické změny jsou vyhrazeny.